

## Protector F1 265ml

62723

- Blocca la corrosione e le incrostazioni per prolungare la durata e l'efficienza del sistema
- Impiego in sistemi di riscaldamento con metalli misti, compreso l'alluminio
- Miglior campo di tamponamento del pH della categoria per un controllo ottimale del pH dell'impianto
- Evita le zone fredde sui termosifoni, il grippaggio delle pompe e la rumorosità della caldaia
- Idoneo per la pulizia di un impianto fino a 100L di un'abitazione di medie dimensioni, 12 radiatori e 190 mq di riscaldamento a pavimento. Volume inferiore: rifiuti da imballaggio ridotti e minore impatto ambientale.
- Può essere comodamente dosato attraverso qualsiasi filtro Fernox TF1



Fernox Protector F1 265ml offre una protezione a lungo termine contro la corrosione interna e la formazione di calcare negli impianti di riscaldamento centralizzato. Idoneo per qualsiasi tipo di caldaia, radiatore o sistema di tubazioni, questo prodotto è compatibile con tutti i metalli e i materiali comunemente utilizzati negli impianti di riscaldamento centralizzato, compreso l'alluminio.

Questo prodotto da 265 ml, che fa parte della gamma Fernox Protector F1, collaudata ed affidabile, permette di conseguire una riduzione degli imballaggi e degli sprechi senza alcun compromesso in termini di prestazioni, qualità e facilità d'uso. La capacità del contenitore è idonea per trattare comodamente un impianto medio da 100 litri o 12 radiatori e il prodotto può essere dosato attraverso un filtro TF1.

I livelli di Protector F1 devono essere controllati annualmente come parte del servizio di manutenzione. Per assicurare una protezione completa, la concentrazione del prodotto può essere facilmente misurata sul posto, utilizzando un Fernox Protector Test Kit o mediante il servizio postale del Fernox Water Quality Test, inviando i campioni tramite app.

Dopo cinque anni, l'applicazione dell'inibitore deve essere ripetuta oppure occorre verificare la qualità/pulizia dell'acqua dell'impianto con un test di laboratorio, come il Fernox Water Quality Test.

Se si protegge un impianto di riscaldamento centralizzato con Fernox Protector F1, dopo la pulizia con Fernox Cleaner F3, è possibile ripristinare e mantenere l'efficienza del sistema con un risparmio di gas fino al 15% ogni volta che si riscaldano gli ambienti.

### Applicazione

La concentrazione raccomandata del prodotto in condizioni d'uso è 0,265%. Un contenitore da 265 ml è sufficiente per trattare un impianto di riscaldamento domestico medio (100 litri). In impianti a vaso aperto, aggiungere attraverso il serbatoio di alimentazione ed espansione. In impianti sigillati, aggiungere attraverso un punto di dosaggio idoneo (ad es. un termoarredo o un filtro in linea TF1). In alternativa utilizzare un recipiente di dosaggio adatto per immettere il prodotto nell'impianto. Nei serbatoi a singola alimentazione indiretta, es. "Primatic" o simili, devono essere utilizzati prodotti chimici per acqua potabile. Fernox consiglia

di pulire e sciacquare accuratamente gli impianti non trattati o con formazioni fangose, utilizzando un prodotto della gamma Fernox Cleaner, prima di applicare Fernox Protector F1, poiché i detriti esistenti possono danneggiare il sistema e ridurre la durata della caldaia e dell'impianto.

### Confezione, manegevole e sicura

Fernox Protector F1 è disponibile in contenitori da 265 ml.

Fernox Protector F1 è classificato come prodotto non pericoloso per la salute umana, ma come per tutti i prodotti chimici si raccomanda di tenere fuori dalla portata dei bambini. In caso di contatto con gli occhi o la pelle, lavare immediatamente e abbondantemente con acqua.

### Specifiche

Protector F1 è una miscela di sostanze organiche e inorganiche che inibiscono la corrosione e le incrostazioni di calcare.

Forma: Liquido

Odore: Aromatico (tenue)

Colore: Giallo

pH(conc.): 8,1

pH(sol.): da 7,0 a 8,0

Densità relativa: 1,18 a 20°C

### Singolo articolo

Altezza mm	148
Larghezza mm	60
Profondità mm	47
Peso kg	0.270
Codice a barre EAN	5014551627239

### Scatola esterna

Altezza mm	241
Larghezza mm	178
Profondità mm	127
Peso kg	3.620
Codice a barre OCU	05014551003866
Tipo di transito	CP1 1200 x 1000
Unità per cartone	10
Cartoni per strato	35
Unità per strato	350
Strati per tipo	6
Unità per tipo	2100

Ultima modifica

05-08-2024 (d/m/y)